

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ШНУРСЕРВИС»

ОКПД 13.94

Утверждаю:

Генеральный директор ООО «ШНУРСЕРВИС»

_____ / Хруст В.А.

11 января 2024 г.

ШНУРЫ ПЛЕТЕННЫЕ ПОЛИАМИДНЫЕ

Технические условия
13.96.17-018-02056648-2017

Дата введения: 13 января 2024 г.
Без ограничения срока действия

Московская область, г. Одинцово
2024 г.

Собственность ООО «ШНУРСЕРВИС»
Не копировать и не передавать частным лицам

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Шнуры плетеные полиамидные (далее – шнуры) должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

1.2. Шнуры соответствуют коду по ОКПД: 13.94.

1.3. При заказе шнуров и в конструкторской документации указывают их условное обозначение. Условное обозначение должно состоять из наименования изделия, вида сырья, диаметра шнура в миллиметрах и обозначения настоящих технических условий, а также другие характеристики по согласованию с потребителем. В условном обозначении допускаются сокращения: полиамидный – п/а, полиамидн. и прочие.

Пример условного обозначения шнура плетеного полиамидного диаметр 12 мм 24-прядного: Шнур п/а – 12 мм – 24-прядный – ТУ 13.96.17-058-02056648-2017.

1.4. В зависимости от диаметра шнуры должны изготавливаться 16-прядными, 24-прядными, 32-прядными с сердечником. По согласованию с потребителем допускается изготовление шнуров с числом прядей в оплётке менее шестнадцати, а также шнуров без сердечника.

1.5. Количество и структура ниток в оплётке и сердечнике подбираются так, чтобы обеспечить заданный диаметр и разрывную нагрузку.

1.6. Конструктивные и физико-механические характеристики (ориентировочный диаметр, номинальная линейная плотность, количество прядей, разрывная нагрузка) для шнуров приведены в таблице №1.

Таблица №1

Ориентировочный диаметр, мм	Количество прядей в оплётке	Линейная плотность, г/м	Допускаемое отклонение по весу, %	Разрывная нагрузка, кгс	Допускаемое отклонение по разрывной нагрузке, %
3 - 8	16	80	2-4	200 - 1000	10

1.7. Оплётка шнуров должна изготавливаться из полиамидных нитей и комплексных нитей линейной плотностью 93,5; 113; 140; 167; 187 текс.

1.8. Сердечники шнуров должны изготавливаться из одинаковых или разных по структуре натеренных, вязаных или крученых нитевидных материалов из полиамидных или комплексных нитей.

1.9. К каждой единице продукции перед упаковкой должна прикрепляться бирка, в которой указывается:

- наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак;
- условное обозначение шнура;
- длина изделия.

По согласованию с потребителем допускается указывание дополнительной информации.

1.10. Виды упаковки шнуров:

- мотки: шнуры сматываются в мотки и упаковываются в полиэтиленовый мешок. Дополнительно каждый моток может быть упакован в термоусадочную плёнку;
- европодвесы: шнуры наматываются на европодвесы упаковываются в картонную коробку. Дополнительно каждая единица может быть упакована в термоусадочную плёнку;
- катушки: шнуры сматываются на катушки с пластиковыми ограничителями. Каждая катушка оборачивается полиэтиленовой плёнкой;

- бухты: шнуры сматываются на бухты и обвязываются в четырех местах в радиальных направлениях обвязочным материалом из отходов канатного или веревочного производства. Каждая бухта упаковывается в полиэтиленовый мешок.
- картонная коробка: при необходимости изготовления большого отрезка шнура без разрыва и невозможности упаковать его одним из указанных выше способов, допускается укладка шнура в одну или несколько картонных коробок.

2. ПРИЁМКА

2.1. Шнуры принимают партиями. Партией считается количество шнура одного наименования, изготовленного из одного и того же сырьевого материала с одинаковыми конструктивными и физико-механическими характеристиками.

2.2. Шнуры принимают по кондиционной массе.

2.3. Качество шнуров по внешнему виду, а также правильность упаковки и маркировки контролируют на 10% упаковочных единиц, но не менее чем на трех упаковочных единицах.

2.4. В выборке из 10 бухт или катушек допускается наличие следующих пороков не более, чем в двух единицах:

- шнуры длиной до 200 м: 1 разрыв, 1-2 незначительных порока в виде лёгкой ворсистости и/или бугристости;
- шнуры длиной от 200 м до 500 м: 1-2 разрыва, 3-4 незначительных порока в виде лёгкой ворсистости и/или бугристости;
- шнуры длиной от 500 м до 1000 м: 2-3 разрыва, 4-5 незначительных порока в виде лёгкой ворсистости и/или бугристости.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА

3.1. Транспортировка шнуров производится всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на каждом виде транспорта, и требованиями настоящих технических условий с учетом максимального использования вместимости транспортных средств. При транспортировке в открытых автомашинах шнуры должны быть закрыты брезентом для предохранения от попадания прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

4. ХРАНЕНИЕ

4.1. При хранении шнуров должны соблюдаться следующие требования:

- необходимо исключить попадание прямых солнечных лучей;
- предельная допустимая температура хранения – не более 25 °С;
- максимальная относительная влажность – не более 80%;
- необходимо предусмотреть технологические зазоры между изделием и источниками тепла (например, нагревательными приборами) не менее 1 метра;

- не допускается размещение изделий непосредственно на полу, требуется применять подтарники высотой не менее 10 см.

4.2. Специфические требования к хранению шнуров:

- при краткосрочном размещении (до 1 суток) допускается размещение снаружи склада, под навесом. При этом хранение под открытым небом недопустимо;
- при долгосрочном складировании требуется применять только закрытые, сухие, хорошо проветриваемые помещения.

5. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие шнуров требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения шнуров - 1 год с момента изготовления.